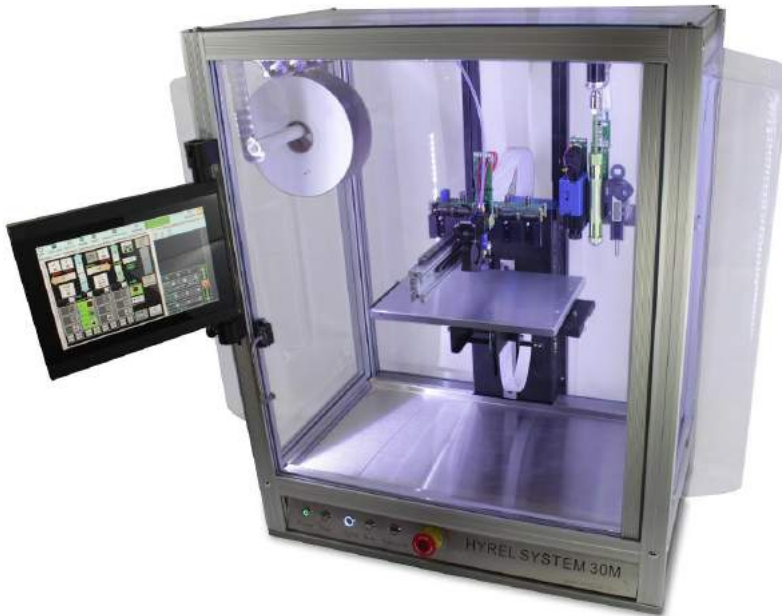


HAUTE PRÉCISION – MAINTENANCE RÉDUITE – MULTI-TÊTES – CHAMBRE FERMÉE

PLUS DE 20 TÊTES D'EXTRUSION DISPONIBLES !



Avantages de l'imprimante System 30M :

- Fonctionne avec de multiples matériaux : ULTEM, PEEK, Argile, Pâte à modeler, Sugru, Silicone RTV, Porcelaine, ABS, PLA, Nylon...
- Environnement d'impression protégé avec un espace de stockage pour le filament.
- Robuste, la structure de l'imprimante est en profilé aluminium et en éléments métalliques.
- A la pointe de la technologie, Electronique Plug-and-Play (Système GIB).
- Machine évolutive avec de futurs accessoires et mises à jour.

Prix de base machine :

6 300 € HT

Caractéristiques Techniques :

DIMENSIONS DU PLATEAU D'IMPRESSION :

225 mm (L) x 200 mm (l) x 200 mm (H)

DIMENSIONS DE L'IMPRIMANTE :

970 mm (L) x 410 mm (l) x 79 mm (H)

POIDS : 23 kg

TEMPÉRATURE

Plateau chauffant jusqu'à 70 °C par défaut et plus si reconfiguré.

CONTRÔLE DES AXES :

Vis à bille de précision sur l'axe Z
Roulements à bille de précision sur les axes X, Y et Z

RÉSOLUTION DES PIÈCES :

Axe X : +/- 50 microns

Axe Y : +/- 50 microns

Axe Z : +/- 20 microns

ELECTRONIQUE :

Ecran tactile

Windows 8.1

Processeur ARM 32-bit 150+ MHz

Moteurs micro-pas modulaires

Architecture double CAN-bus intégré

Web Cam en option

PRÉCISION DES AXES :

Axe X : < 5 microns

Axe Y : < 5 microns

Axe Z : < 1 micron
(épaisseur de couche)

PUISSANCE : 750 W

VOLTAGE : 230 V

COURANT : 8 A

FRÉQUENCE : 50 Hz

En attente de certification CE

EXTRUSION À FROID	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Argile y compris PMC pâte à modeler porcelaine silicone RTV Sugru (caoutchouc) Sculpey	EMO-25	- 1 Tube de 25 cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	475 €
		SDS-5, SDS-10, SDS-30, SDS-60	- Seringues standard de 5, 10, 30 ou 60 ml	540 € chacune
		DSD 50 - Dual	- 2 seringues	675 €
		SMH - 2	- 2 Tubes de 25 cc - Mélange de 2 matériaux	1 350 €
EXTRUSION À CHAUD	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Cire et matériaux similaires jusqu'à 100°C.	VOL-25	- 1 tube 25cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	810 €
	Polyuréthane et matériaux à jusqu'à 200°C.	KRA - 15	- 1 tube en acier inoxydable 15cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	1 005 €
		KR2 - 15	- version améliorée du KRA - 15	1 150 €
		HSD - 10	- 1 tube en acier inoxydable 10cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	1 620 €
		HSD - 30	- 2 tubes en acier inoxydable 30cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	880 €
EXTRUSION HAUTE TEMPÉRATURE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	ABS, HIPS, LayWood, PET, PLA, PVA, Nylon, T-Glase ... (jusqu'à 250°C)	MK1- 250	- Simple tête d'extrusion filament diamètre 1,75mm (filament classique jusqu'à 250°C) - Buse de 0,5mm	440 €
	TPE (élastomère): BendLay, Filaflex, Flex45, NinjaFlex ... (jusqu'à 250°C)	MK2-250	- Tête d'extrusion filament double moteurs, dia- mètre 1,75mm (filament flexible jusqu'à 250°C) - Buse de 0,5mm.	610 €
		BUSES	0,3 / 0,4 et 0,5 mm	33,80 €
EXTRUSION TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	PC, PEEK, ULTEM (jusqu'à 250°C)	MK1-450	- Simple tête d'extrusion pour filament dia- mètre 1,75mm (jusqu'à 450 °C) - Buse de 0,5mm.	610 €
		BUSES	0,3 / 0,4 et 0,5 mm	33,80 €
ÉQUIPEMENT COMPLÉMENTAIRE	DÉSIGNATION	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Résistance chauffante à air pulsé PTC	CR027	Aide à l'impression de certains matériaux : PEEK / ULTEM / ABS	195 €
EXTRUSION SPÉCIFIQUE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Matériaux à température ambiante avec réticulation photoinitiée	COD-25	- Tête d'extrusion EMO 25cc, réticulation sur demande (température ambiante).	642 €
	Matériaux jusqu'à 100 °C avec réticulation photoinitiée	VCD-25	- Tête d'extrusion VOL 25cc avec réticulation sur demande (jusqu'à 100°C).	980 €
	Pour les matériaux émulsifiable jusqu'à 150°C, résine epoxy	KCD-15	- Tête d'extrusion KRA 15cc avec réticulation sur demande (jusqu'à 150°C).	1 215 €
	Liquides gels à température ambiante avec réticulation	CSD-5, CSD-10, CSD-30, CSD-60	- Réticulation par distributeur à seringue pour seringue de 5, 10, 30 ou 60ml.	745 € chacune