

HAUTE FIABILITÉ – FAIBLE ENTRETIEN – GRAND VOLUME AVEC TAPIS DE COUPE

PLUS DE 20 TÊTES D'EXTRUSION DISPONIBLES !



Avantages des imprimantes HYDRA 430, 640 et 645 :

- **Fonctionne avec de multiples matériaux : ULTEM, PEEK, Argile, Pâte à modeler, Sugru, Silicone RTV, Porcelaine, ABS, PLA, Nylon...**
- Impression protégée des changements environnementaux extérieurs.
- Plateau de construction et zone de stockage des filaments fermés.
- Fonctionne avec toutes les têtes d'impression Hyrel : multi-matériaux.
- Machine stable, résistante et évolutive avec de futurs accessoires et mises à jour.
- Plug & Play electronics (Gib system)
Option Laser 40w ou 80w CO2

**Autres têtes :
tête d'usinage, tête laser, extracteur d'air et microscope électronique.**

Caractéristiques Techniques :

DIMENSIONS DU PLATEAU D'IMPRESSION :

400 mm x 300 mm x 250 mm
en option : 600mm (X), 400mm (Y) et 500mm (Z)

DIMENSIONS DE L'IMPRIMANTE :

- HYDRA 430 : 400 mm x 300 mm x 250 mm XxYyZ
- HYDRA 640 : 600 mm x 400 mm x 250 mm XxYxZ
- HYDRA 645 : 600 mm x 400 mm x 500 mm XxYxZ

POIDS : 136 kg

TEMPÉRATURE

Plateau chauffant jusqu'à 70 °C par défaut et plus si reconfiguré.

RÉSOLUTION DES PIÈCES :

Axe X : 6 microns
 Axe Y : 6 microns
 Axe Z : 1 micron

ELECTRONIQUE :

Ecran tactile LCD pivotant
 Windows 8.1
 Processeur ARM 32-bit 150+ MHz
 Moteurs micro-pas modulaires
 Architecture double CAN-bus intégré
 Web Cam en option
 4 ports USB 2.0 extérieurs
 WLAN : WiFi possible

PRÉCISION DES AXES :

Axe X : +/- 6 microns
 Axe Y : +/- 6 microns
 Axe Z : +/- 10 microns
 (épaisseur de couche)

CONTRÔLE DES AXES :

Vis à bille de précision sur l'axe Z
 Roulements à bille de précision sur les axes X, Y et Z





PUISSANCE : 750 W




VOLTAGE : 115-230 V



COURANT : 16-8 A


FRÉQUENCE : 60/50 Hz

En attente de certification CE

EXTRUSION À FROID	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Argile y compris PMC pâte à modeler porcelaine silicone RTV Sugru (caoutchouc) Sculpey	EMO-25	- 1 Tube de 25 cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	475 €
		SDS-5, SDS-10, SDS-30, SDS-60	- Seringues standard de 5, 10, 30 ou 60 ml	540 € chacune
		DSD 50 - Dual	- 2 seringues	675 €
		SMH - 2	- 2 Tubes de 25 cc - Mélange de 2 matériaux	1 350 €

EXTRUSION À CHAUD	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Cire et matériaux similaires jusqu'à 100°C.	VOL-25	- 1 tube 25cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	810 €
	Polyuréthane et matériaux à jusqu'à 200°C.	KRA - 15	- 1 tube en acier inoxydable 15cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	1 005 €
		KR2 - 15	- version améliorée du KRA - 15	1 150 €
		HSD - 10	- 1 tube en acier inoxydable 10cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	1 620 €
		HSD - 30	- 2 tubes en acier inoxydable 30cc - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	880 €

EXTRUSION HAUTE TEMPÉRATURE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	ABS, HIPS, LayWood, PET, PLA, PVA, Nylon, T-Glase ... (jusqu'à 250°C)	MK1- 250	- Simple tête d'extrusion filament diamètre 1,75mm (filament classique jusqu'à 250°C) - Buse de 0,5mm	440 €
	TPE (élastomère): BendLay, Filaflex, Flex45, NinjaFlex ... (jusqu'à 250°C)	MK2-250	- Tête d'extrusion filament double moteurs, dia- mètre 1,75mm (filament flexible jusqu'à 250°C) - Buse de 0,5mm.	610 €
		BUSES	0,3 / 0,4 et 0,5 mm	33,80 €

EXTRUSION TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	PC, PEEK, ULTEM (jusqu'à 250°C)	MK1-450	- Simple tête d'extrusion pour filament dia- mètre 1,75mm (jusqu'à 450 °C) - Buse de 0,5mm.	610 €
		BUSES	0,3 / 0,4 et 0,5 mm	33,80 €

RÉTICULATION	
PCA - 450	205 €
PCA - 400	205 €
PCA - 365	205 €
PCA - 310	675 €
PCA - 280	675 €
PCA - 260	1150 €

OUTILS SUPPLÉMENTAIRES	
USB microscope	270 €
Refroidissement	240 €
Broche	710 €
Kit de forage	205 €
Kit de développeur de logiciel de tête d'impression	675 €
Matériels de remplacement des seringues et des connecteurs	270 €
LA6 - 450	1350 €
LA6 - 808	1350 €