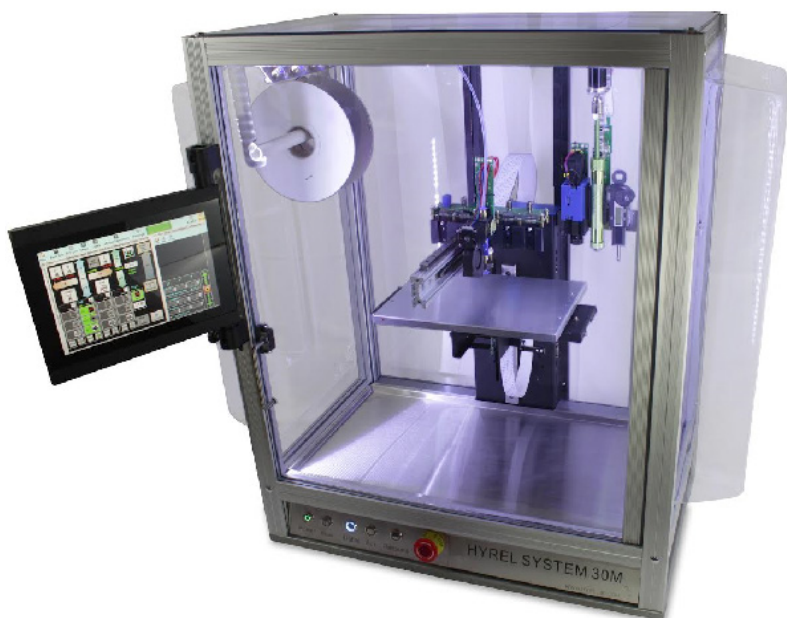


HAUTE PRÉCISION – MAINTENANCE RÉDUITE – MULTI-TÊTES – CHAMBRE FERMÉE

**PLUS DE 20 TÊTES D'EXTRUSION DISPONIBLES !**



### Avantages de l'imprimante System 30M :

- Fonctionne avec de multiples matériaux tels que : ULTEM, PEEK, Argile, Pâte à modeler, Sugru, Silicone RTV, Porcelaine, ABS, PLA, Nylon...
- Environnement d'impression protégé avec un espace de stockage pour le filament.
- Robuste, la structure de l'imprimante est en profilé aluminium et en éléments métalliques.
- A la pointe de la technologie, Electronique Plug-and-Play (Système GIB).
- Machine évolutive avec de futurs accessoires et mises à jour.

**Prix de base machine :**

**6 300 € HT**

### Caractéristiques Techniques :

#### DIMENSIONS DU PLATEAU D'IMPRESSION :

225 mm (L) x 200 mm (l) x 200 mm (H)

#### DIMENSIONS DE L'IMPRIMANTE :

970 mm (L) x 410 mm (l) x 79 mm (H)

**POIDS :** 23 kg

#### TEMPÉRATURE

Plateau chauffant jusqu'à 70 °C par défaut et plus si reconfiguré.

#### CONTRÔLE DES AXES :

Vis à bille de précision sur l'axe Z  
Roulements à bille de précision sur les axes X, Y et Z

#### RÉSOLUTION DES PIÈCES :

Axe X : +/- 50 microns

Axe Y : +/- 50 microns

Axe Z : +/- 20 microns

#### ELECTRONIQUE :

Ecran tactile

Windows 8.1

Processeur ARM 32-bit 150+ MHz

Moteurs micro-pas modulaires

Architecture double CAN-bus intégré

Web Cam en option

#### PRÉCISION DES AXES :

Axe X : < 5 microns

Axe Y : < 5 microns

Axe Z : < 1 micron



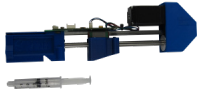
(épaisseur de couche)





**PUISSANCE :** 750 W



**VOLTAGE :** 230 V

**COURANT :** 8 A


**FRÉQUENCE :** 50 Hz




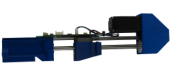
EXTRUSION À FROID	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Argile y compris PMC pâte à modeler porcelaine silicone RTV Sugru (caoutchouc) Sculpey	EMO-25	- 1 Tube de 25 ml - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	475 €
		EMO-25 Pro	- 2 tubes de 25 ml - 2 ensembles de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	610 €
		SDS-5, SDS-10, SDS-30, SDS-60	- Seringues standard de 5, 10, 30 ou 60 ml	540 € chacune

EXTRUSION À CHAUD	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Cire et matériaux similaires jusqu'à 100°C.	VOL-25	- 1 tube 25ml - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	810 €
		VOL-25 Pro	- 2 tubes de 25ml - 2 ensembles de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	945 €
	Polyuréthane et matériaux à jusqu'à 150°C.	KRA-15	- 1 tube en acier inoxydable 15ml - 1 ensemble de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	1 005 €
		KRA-15 Pro	- 2 tubes en acier inoxydable 15ml - 2 ensembles de 1,0 / 1,5 / 2,0 mm	1 350 €

EXTRUSION HAUTE TEMPÉRATURE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	ABS, HIPS, LayWood, PET, PLA, PVA, Nylon, T-Glase ...	MK1- 250	- Simple tête d'extrusion filament diamètre 1,75mm (filament classique jusqu'à 250°C) - Buse de 0,5mm	440 €
	TPE (élastomère): BendLay, Filaflex, Flex45, NinjaFlex ...	MK2-250	- Double tête d'extrusion filament diamètre 1,75mm (filament flexible jusqu'à 250°C) - Buse de 0,5mm.	610 €

EXTRUSION TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	PC, PEEK, ULTEM	MK1-450	- Simple tête d'extrusion pour filament diamètre 1,75mm (jusqu'à 450 °C) - Buse de 0,5mm.	610 €

RÉSISTANCE CHAUFFANTE À AIR PULSÉ PTC	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	-	CR027	-	195€

EXTRUSION SPÉCIFIQUE	MATÉRIAUX	NOM / RÉF	CONFIGURATION	PRIX EUROS HT
	Matériaux à température ambiante avec réticu- lation photoinitiée	COD-25	- Tête d'extrusion EMO 25ml, réticulation sur demande (température ambiante).	642 €
	Matériaux jusqu'à 100 °C avec réticulation pho- toinitiée	VCD-25	- Tête d'extrusion VOL 25ml avec réticulation sur demande (jusqu'à 100°C).	980 €
	Pour les matériaux émulsifiable jusqu'à 150°C, résine epoxy	KCD-15	- Tête d'extrusion KRA 15ml avec réticu- lation sur demande (jusqu'à 150°C).	1 215 €
	Liquides gels à température ambiante avec réticulation	CSD-5, CSD-10, CSD-30, CSD-60	- Réticulation par distributeur à seringue pour seringue de 5, 10, 30 ou 60ml.	745 € chacune