



Réservoir de moto

Matériau : PLA
 Taille : X : 358 Y : 657 Z : 322 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 1 169 684
 Coût Matière : 400 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 251 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 179 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 81 heures



Jante

Matériau : PLA
 Taille : X : 480 Y : 480 Z : 230 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 248 638
 Coût Matière : 90 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 186 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 133 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 60 heures



Pare-choc

Matériau : PLA
 Taille : X : 375 Y : 850 Z : 355 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 2 079 496
 Coût Matière : 740 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 462 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 330 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 149 heures



Bloc moteur

Matériau : PLA
 Taille : X : 673 Y : 546 Z : 406 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 2 404 715
 Coût Matière : 850 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 568 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 406 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 183 heures



Support en tôle

Matériau : PLA
 Taille : X : 838 Y : 419 Z : 355 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 255 747
 Coût Matière : 90 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 70 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 50 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 23 heures



Collecteur d'admission d'un moteur

Matériau : PLA
 Taille : X : 522 Y : 248 Z : 72 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 202 650
 Coût Matière : 160 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 55 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 39 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 18 heures



Bol

Matériau : PLA
 Taille : X : 900 Y : 900 Z : 425 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 653 865
 Coût Matière : 235 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 118 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 85 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 38 heures



Chaise

Matériau : PLA
 Taille : X : 554 Y : 835 Z : 488 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 1 404 889
 Coût Matière: 500 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 225 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 161 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 72 heures



Yacht

Matériau : PLA
 Taille : X : 915 Y : 165 Z : 82 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 149 773
 Coût Matière : 55 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 59 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 42 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 19 heures



Frankenstein

Matériau : PLA
 Taille : X : 550 Y : 695 Z : 365 mm
 Longueur de filament utilisé (mm) : 599 155
 Coût Matière : 215 €
 Temps d'impression pour une buse de 0,4 mm : 144 heures
 Temps d'impression pour une buse de 0,6 mm : 103 heures
 Temps d'impression pour une buse de 1,2 mm : 46 heures

Avantages Clefs

GRANDE ZONE DE CONSTRUCTION

- Imprimante 3D de type Fabrication par Fusion de Filament (FFF) avec une grande zone de construction **1 m x 1 m x 0,5 m**
- Pièces en Production : Impression de multiples pièces en parallèle
- Prototypage Rapide : Conception et test de prototypes et modèles à l'échelle 1/1 avant production en masse de pièces techniques

ÉCONOMIQUE

- Profitez des caractéristiques Open Source de la machine et des avantages du libre marché et réalisez jusqu'à **90 % d'économie !**
- Impression et test de pièces en interne sans attendre la livraison avec un long délai de pièces sous-traitées

PRÉCISION

- Le contrôle en boucle fermée offre un retour de position tous les 1,25 microns, ce qui permet une impression fiable et rapide
- Une résolution de couche jusqu'à **70 microns !**

ROBUSTE

- Utilisation d'actionneurs linéaires série **SIMO®** et d'écrous anti-jeu **Constant Force™** pour une précision répétable sur toute la durée de vie du système

